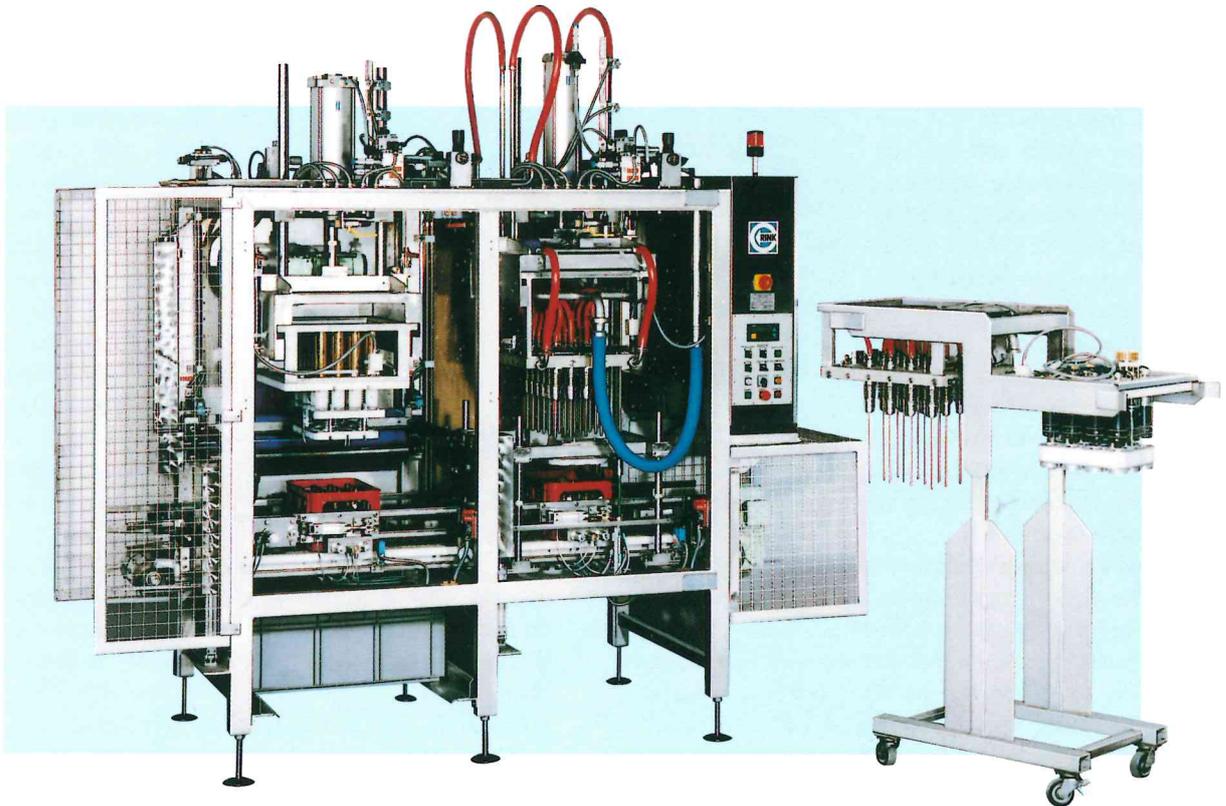


Flexibel: VEK 920

ÖFFNEN UND ENTLEEREN IM KASTEN



Jetzt können Sie mit nur einer Maschine Flaschen kastenweise öffnen und entleeren. Flexibilität und Leistungsstärke sind die herausragenden Qualitäten des RINK-Systems VEK 920.

Das Prinzip: Unterfüllte oder fehletikettierte Flaschen laufen kastenweise über ein Zulaufband in die Anlage ein. In der ersten Station werden die Verschlüsse entfernt, zum Beispiel Kronenkorken oder Schraubverschlüsse.

In der zweiten Station erfolgt das Entleeren der Flaschen. Dabei wird die Flüssigkeit automatisch über in die Flaschen eingeführte Entleerrohre herausgedrückt – praktisch ein umgekehrter Füllvorgang.

Die Flüssigkeit aus den einzelnen Flaschen wird zusammengeführt und in einen unter Gegendruck stehenden Sammelbehälter abgeleitet, ohne daß sie dabei mit der Atmosphäre in Kontakt kommt.

Durch die zeitsparende automatische Arbeitsweise und die nahezu 100%ige Rückgewinnung der Flüssigkeit können Sie mit erheblichen Einsparungen im Produktionsprozeß rechnen.

Das RINK-System VEK 920 paßt sich zudem schnell und problemlos an Ihre Anlage an. Profitieren auch Sie von den entscheidenden Pluspunkten:

- automatische Verschußentfernung und Entleerung im Kasten
- vollständige Rückgewinnung des Flascheninhalts
- minimale Sauerstoffaufnahme
- minimales Reinfektionsrisiko
- kein Flüssigkeitsverlust wegen Schaumbildung
- Zeit- und Kostenersparnis gegenüber manueller Entleerung
- kurze Umrüstzeiten auf andere Kasten- bzw. Flaschenformate

EMA RINK GmbH
Hagener Straße 450
D-57223 Kreuztal
Telefon: 02732/8946-0
Telefax: 02732/81799
team@rink.de · www.rink.de

